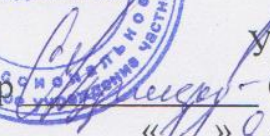


ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ЧАСТНОЕ
«КОЛЛЕДЖ МЕНЕДЖМЕНТА»



Директор  УТВЕРЖДАЮ
С.А. Кузнецов
«11» января 2016г.

**Профессиональная образовательная программа профессиональной
подготовки по профессии**

Контролер лома и отходов металла

Код профессии: 12983

Квалификация: Контролер лома и отходов металла— 2 разряд

Форма обучения: очная

Срок обучения: 160 часов (1мес.)

Архангельск

I. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Нормативную правовую основу разработки профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:

- Федеральный закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации";
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 1 июля 2013 г. N 499 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам";
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. N 513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение";
- Разъяснения по формированию примерных программ учебных дисциплин начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования (Утверждены Директором Департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Министерства образования и науки Российской Федерации 28 августа 2009 г.)
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, служащих, ОК 016-94;
- Устав колледжа.

Программа состоит из экономического цикла, общепрофессионального цикла и профессионального модуля. Общепрофессиональный цикл предназначен для базовой профессиональной подготовки. Профессиональный модуль - специализированная часть программы для приобретения профессиональных знаний и умений **контролера лома и отходов металла**. Модуль завершается производственной практикой.

Программа определяет минимальный объем знаний и умений, которыми должен обладать контролер лома и отходов металла.

Текущий контроль проводится по результатам освоения программ профессионального модуля. Формы и условия проведения текущего контроля доводятся до сведения обучающихся в начале обучения.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, направленного на определение готовности обучающихся к определенному виду деятельности, посредством оценки их профессиональных компетенций, сформированных в ходе освоения междисциплинарных курсов, производственной практики.

Квалификационный экзамен включает в себя проверку результатов практической квалификационной работы и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований.

Квалификационная характеристика Контролера лома и отходов металла

2-й разряд

Должен знать:

- классификацию вторичных черных и цветных металлов и сплавов;
- методы определения засоренности металлолома;
- основные взрыво- и химически опасные объекты металлолома;
- правила приема и учета металлолома;
- основные правила обеспечения безопасности при переработке и отгрузке металлолома;
- безопасные и санитарно-гигиенические методы труда;
- основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров на своем рабочем месте, участке;
- производственную (по профессии) инструкцию и правила внутреннего распорядка;
- инструкцию по охране труда и технике безопасности.

Должен уметь:

- принимать и сдавать лом и отходы черных и цветных металлов и сплавов;
- определять засоренность сортов, видов, групп, классов металлоотходов в соответствии с действующими нормативно-техническими документами;
- вести учет веса принятого и сдаваемого металлолома;
- оформлять приемо-сдаточную документацию и составлять отчетность;
- выполнять контрольные операции по определению взрыво- и химически опасных объектов в партии металлолома.

II. РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПО ПРОФЕССИИ «Контролера лома и отходов металла»

Код профессии: 12759

Срок освоения: 160 часов (1 месяц)

Форма обучения: очная

Базовое образование - среднее полное (общее) образование, среднее профессиональное образование, высшее профессиональное образование

Планируемый уровень квалификации: контролера лома и отходов металла 2 разряда

Индекс	Наименование цикла/модуля	Всего часов	В том числе		Количество недель				Форма контроля
			лек-ции	прак-тич.	1	1	1	1	
ЭЦ. 00	Экономический цикл	5	5	-	5	-	-	-	-
ЭЦ.01	Основы рыночной экономики	5	5	-	5	-	-	-	зачет
ОП. 00	Общепромышленный цикл	5	5	-	5	-	-	-	-
ОП.01	Основы металловедения	2	2	-	2	-	-	-	зачет
ОП.02	Электротехника	1	1	-	1	-	-	-	зачет
ОП.03	Автоматизация производства	1	1	-	1	-	-	-	зачет
ОП.04	Основы гидравлики	1	1	-	1	-	-	-	зачет
ПМ.00	Профессиональные модули	70	60	10	30	40	-	-	-
МДК 01.01	Материаловедение вторичных черных и цветных металлов	55	50	5	30	25	-	-	диф. зачет
МДК 01.02	Охрана окружающей среды	2	2	-		2	-	-	диф. зачет
МДК 01.03	Противопожарные мероприятия и техника безопасности	3	3	-		3	-	-	диф. зачет
МДК 01.04	Весы и весоизмерительные приборы	10	5	5		10	-	-	диф. зачет
П. 00	Практическое обучение	76	-	76	-	-	40	36	-
ПП. 01	Производственная практика	76	-	76	-	-	40	36	диф. зачет
	Квалификационный экзамен	4	-	4	-	-	-	4	-
	ИТОГО:	160	70	90	40	40	40	40	-

III. СОДЕРЖАНИЕ ЭКОНОМИЧЕСКОГО ЦИКЛА

ЭЦ. 01 ОСНОВЫ РЫНОЧНОЙ ЭКОНОМИКИ

Условия возникновения рыночной экономики. Механизм рыночной саморегуляции. Спрос и предложение. Конкуренция как основа рыночной экономики. Государство в рыночной экономике. Особенности рыночной экономики на современном этапе. Дальнейшее развитие рыночной экономики в России.

IV. СОДЕРЖАНИЕ ОБЩЕОТРАСЛЕВОГО ЦИКЛА

ОП. 01 ОСНОВЫ МЕТАЛЛОВЕДЕНИЯ

Основные сведения о металлах. Строение металлов. Свойства металлов. Отличительные свойства металлов от неметаллических материалов. Деформация и разрушение металлов.

ОП. 02 ЭЛЕКТРОТЕХНИКА

Теоретические основы электротехники. Общая электротехника. Основные понятия электротехники. Электричество и магнетизм. Электростатика. Условные обозначения принципиальных электрических схем.

ОП. 03 АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Автоматизация производства понятия и назначение. Внедрение средств автоматизации. Элементы автоматизации производства. Принципы организации автоматизации.

ОП. 04 ОСНОВЫ ГИДРАВЛИКИ

Теоретические основы гидравлики. Практическая гидравлика. Принципы гидравлики. Гидравлические механизмы.

V. СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

МДК 01.01 МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ ВТОРИЧНЫХ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Металлы и неметаллы. Особенности атомно-кристаллического строения металлов. Строение реальных металлов. Дефекты кристаллического строения. Кристаллизации металлов. Методы исследования металлов. Общая теория сплавов. Строение, кристаллизация и свойства сплавов. Диаграмма состояния. Диаграммы состояния двухкомпонентных сплавов. Нагрузки, напряжения и деформации. Механические свойства. Технологические и эксплуатационные свойства. Конструкционная прочность материалов. Особенности деформации поликристаллических тел. Наклеп, возврат и рекристаллизация. Железоуглеродистые сплавы. Диаграмма состояния железо – углерод. Стали. Классификация и маркировка сталей. Чугуны. Диаграмма состояния железо – графит. Строение, свойства, классификация и маркировка серых чугунов.

Цветные металлы и сплавы на их основе. Титан и его сплавы. Алюминий и его сплавы. Магний и его сплавы. Медь и ее сплавы. Композиционные материалы. Материалы порошковой металлургии: пористые, конструкционные, электротехнические.

МДК 01.02 ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Комплекс мер, предназначенных для ограничения отрицательного влияния человеческой деятельности на природу. Ограничение выбросов в атмосферу. Ограничение выброса мусора. Федеральный закон "Об охране окружающей среды".

МДК 01.03 ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Общие положения. Виды инструктажей. Изучение случаев промышленного травматизма. Организация рабочего места для обеспечения безопасного выполнения работ. Меры пожарной безопасности. Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности.

МДК 01.04 ВЕСЫ И ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

Весоизмерительное оборудование Классификация весов. Понятие об устройстве, чувствительности, установке, проверке на точность и правилах безопасной эксплуатации. Правила взвешивания на весах различных типов. Понятие об органах государственного и ведомственного надзора за весоизмерительным оборудованием, их функциях. Поверка и клеймение весов и гирь, способы подтверждения соответствия при поверке. Свидетельство о поверке. Ответственность работников за состояние весоизмерительных приборов.

III. 01 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

Изучение инструкций по охране труда для контроллеров лома и отходов металла. Приобретение навыков входного контроля сырья и материалов. Приобретение навыков отнесения лома и отходов металла по классам, группам и сортам. Засоренность лома. Обучение правилам проверки документов (паспортов, сертификатов и др.), удостоверяющих качество поступающего сырья и материалов. Обучение приёмам контроля лома и отходов. Приобретение навыков выполнения измерений геометрических параметров отдельных видов лома и отходов металла. Приобретение навыков идентификации сырья и материалов во время прохождения входного контроля. Оформление заключения о качестве поступающего сырья и материалов. Обучение правилам ведения и оформления документации. Самостоятельная работа под наблюдением мастера производственного обучения по закреплению полученных знаний, умений и навыков работы в соответствии с квалификационной характеристикой.

Производственная практика заканчивается оформлением заключения работодателя о практической квалификационной работе.

ТЕКУЩИЙ КОНТРОЛЬ И ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ

УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Освоение программы в образовательной организации должно осуществляться в очной форме.

Выбор методов обучения для каждого занятия определяется преподавателем в соответствии с составом и уровнем подготовленности обучающихся, степенью сложности излагаемого материала, наличием и состоянием учебного оборудования, технических средств обучения, местом и продолжительностью проведения занятий.

Теоретические занятия должны проводиться с целью изучения нового учебного материала. Изложение материала необходимо вести в форме доступной для понимания обучающихся, соблюдать единство терминологии, определений и условных обозначений, соответствующих действующим международным, национальным стандартам и нормативным документам. В ходе занятий преподаватель обязан увязывать новый материал с ранее изученным, «иллюстрировать» основные положения примерами из практики, объяснять с показом на учебно-материальной базе, соблюдать логическую последовательность изложения.

Практические занятия, проводятся с целью закрепления теоретических знаний и выработки у обучающихся основных умений и навыков работы в ситуациях, максимально имитирующих реальные производственные процессы. Практические занятия должны выполняться с использованием специализированных технических средств обучения, а в некоторых случаях на базе предприятий и организаций отрасли.

В процессе реализации программы проводится текущий контроль обучающихся в форме зачетов, дифференцированных зачетов.

Зачет - проводится в форме собеседования. Допускается проведение компьютерного тестирования, выполнение контрольной работы и защита докладов. Уровень подготовки обучающихся фиксируется в журнале учета занятий словами «зачет»

Дифференцированный зачет – проводится в письменной форме. Допускается проведение компьютерного тестирования. Уровень подготовки обучающихся оценивается в баллах «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и фиксируется в журнале учета занятий.

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен состоит из двух частей заключения о выполненной практической квалификационной работе и проверки теоретических знаний. Допускается проведение компьютерного тестирования с последующим собеседованием по результатам тестирования.

К итоговой аттестации допускаются обучающиеся успешно выполнившие все элементы учебного плана.

Для проведения итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена создается аттестационная комиссия. В состав аттестационной комиссии должны входить: председатель; секретарь; члены комиссии - преподаватели учебной организации и ведущие специалисты предприятий, организаций, учреждений отрасли по профилю подготовки, а также представители заказчиков кадров. Результаты работы аттестационной комиссии оформляются протоколом и экзаменационной ведомостью. Вид, порядок и критерии оценок итоговой аттестации определяются программой итоговой аттестации обучающихся.

2. ТРЕБОВАНИЯ К МИНИМАЛЬНОМУ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ

Реализация программы предполагает наличие оборудованного учебного кабинета.

Оборудования учебного кабинета:

Учебная мебель;

Доска учебная;

Мультимедийный проектор;

Персональный компьютер;

Весоизмерительное оборудование;

Пособия: плакаты; наглядные пособия.